

Учебный план*

по программе «Машинист протекторного агрегата»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Общепрофессиональный курс	6ч
Тема 2	Технологический процесс изготовления протекторов	8ч
Тема 3	Устройство оборудования и контрольно-измерительных приборов	8ч
Тема 4	Спецификации и размеры протекторов	8ч
Тема 5	Рецепты обрабатываемых смесей	8ч
Тема 6	Правила отбора проб	8ч
Тема 7	Сущность технологического процесса изготовления протекторов	8ч
Тема 8	Изготовление протекторов на протекторном агрегате под руководством машиниста более высокой квалификации	4ч
Тема 9	Настройка и пуск машины, установка калибра выпускаемой протекторной ленты и подбор соответствующих профилирующих планок	2ч
Тема 10	Регулирование скорости и температуры машины по показаниям контрольно-измерительных приборов, скорости транспортера для подачи резиновой смеси с питательных вальцов в загрузочную воронку шприц-машины	2ч
Тема 11	Отбор проб для анализов	2ч
	Практические занятия	96ч
	ИТОГО:	160ч



МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ЦЕНТР
ФЕНИКС
ДОВЕРЬТЕСЬ ПРОФЕССИОНАЛАМ!

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
Многопрофильный центр «Феникс»

454080, г. Челябинск, проспект Ленина, дом 81, офис 719

www.centrfenix.ru | info@centrfenix.ru

+7 (351) 216 15 14 | 8 800 700 41 02



Утверждаю
Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией

