

Учебный план*

по программе «Прессовщик горячего формования»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Охрана труда, промышленная и пожарная безопасность	6ч
Тема 2	Ассортимент обрабатываемых изделий	8ч
Тема 3	Технологический процесс и режимы прессования-бакелизации и вулканизации асбестовых технических изделий	8ч
Тема 4	Технические условия и требования, предъявляемые к качеству изготовленных изделий	8ч
Тема 5	Устройство гидропрессов, пресс-форм различных конструкций и применяемых контрольно-измерительных приборов	8ч
Тема 6	Методика расчета количества пресс-форм	8ч
Тема 7	Прессование-бакелизация или вулканизация прессованных заготовок асбестовых технических изделий на гидропрессах и многогнездных, многэтажных	8ч
Тема 8	Подбор соответствующих пресс-форм	4ч
Тема 9	Укладка заготовок в пресс-формы, загрузка пресс-форм в пресс	2ч
Тема 10	Прессование-бакелизация асбестовых технических изделий согласно технологическому регламенту	2ч
Тема 11	Наблюдение за технологическим режимом прессования-бакелизации, давлением пара и сжатого воздуха по показаниям контрольно-измерительных приборов	2ч
	Практические занятия	96ч
	ИТОГО:	160ч



Утверждаю
Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией