

Учебный план*

по программе «Прессовщик на горячей штамповке»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Охрана труда, промышленная и пожарная безопасность	6ч
Тема 2	Устройство и назначение механизмов обслуживаемых пресс-автоматов, пресс-полуавтоматов и машин накатки, режимы нагрева заготовок в зависимости от свойств штампов	8ч
Тема 3	Виды применяемого технологического топлива	8ч
Тема 4	Конструкция простых штампов и способы установки их	8ч
Тема 5	Правила охлаждения и подготовки штампов к работе	8ч
Тема 6	Стандарты на резьбу	8ч
Тема 7	Устройство обслуживаемого оборудования, штампов, агрегатов автоматизированной поточной линии и контрольно-измерительных приборов	8ч
Тема 8	Горячая штамповка болтов, гаек диаметром до 16 мм, а также заклепок и других крепежных изделий простых форм, головок штанг толкателей к двигателям автомобилей	4ч
Тема 9	Участие в текущем ремонте обслуживаемого оборудования	2ч
Тема 10	Накатка резьбы болтов всех размеров на машинах горячей накатки	2ч
Тема 11	Проверка резьбы в процессе работы в соответствии с техническими условиями и государственными стандартами	2ч
	Практические занятия	96ч
	ИТОГО:	160ч



Утверждаю
Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией